	KARTA INFORMACYJNA **URZĄD MIEJSKI W LEŚNEJ**
Określenie sprawy	**Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach**
Miejsce załatwienia	Urząd Miejski w Leśnej Referat Gospodarki Nieruchomościami, Rolnictwa i Ochrony Środowiska ul. Świerczewskiego 11b, 59-820 Leśna pokój nr 12, I piętro
Sprawę załatwia i udziela wyjaśnień	Piotr Pawłowski tel. 75 7211466, e-mail: p.pawlowski@lesna.pl
Ważne informacje	Uzyskanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach jest wymagane dla planowanych przedsięwzięć mogących zawsze lub potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko przed uzyskaniem decyzji m.in. o pozwoleniu na budowę, o warunkach zabudowy i zagospodarowania terenu. Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach nie rodzi praw do terenu inwestycji oraz nie narusza praw własności i uprawnień osób trzecich, a wnioskodawcy, który nie uzyskał praw do terenu, nie przysługuje roszczenie o zwrot nakładów poniesionych w związku z otrzymaną decyzją.
Kto może załatwić sprawę?	Inwestor planujący realizację przedsięwzięcia mogącego znacząco oddziaływać na środowisko.
Wymagane dokumenty	1. Załączniki obowiązkowe zgodnie z art. 74 ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz.U. z 2008 r. Nr 199, poz. 1227 z późn. zm.) – brak załącznika spowoduje pozostawienie wniosku bez rozpatrzenia: 1.1. poświadczona przez właściwy organ kopia mapy ewidencyjnej obejmująca przewidywany teren, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, oraz obejmująca obszar, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie; w przypadku przedsięwzięć wymagających decyzji, o której mowa w art. 72 ust. 1 pkt 4 lub 5, prowadzonych w granicach przestrzeni niestanowiącej części składowej nieruchomości gruntowej oraz przedsięwzięć dotyczących urządzeń piętrzących I, II i III klasy budowli, zamiast kopii mapy, o której mowa w pkt 3 - mapę sytuacyjno-wysokościową sporządzoną w skali umożliwiającej szczegółowe przedstawienie przebiegu granic terenu, którego dotyczy wniosek, oraz obejmującą obszar, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie; 1.2. w zależności od klasyfikacji przedsięwzięcia zgodnie z Rozporządzeniem Rady Ministrów z 9 listopada 2010 r. (Dz.U. z 2010 r. Nr 213, poz. 1397): karta informacyjna przedsięwzięcia lub raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko; • **karta informacyjna przedsięwzięcia** - 3 egz. podpisane przez opracowującego + 1 egz. CD, w przypadku przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko (§3 ww. rozporządzenia) Zgodnie z art. 3 ust. 1, pkt 5 ww. ustawy karta informacyjna przedsięwzięcia powinna zawierać w szczególności dane o: - rodzaju, skali i usytuowaniu przedsięwzięcia (adres i numer katastralny działek), - powierzchni zajmowanej nieruchomości, a także obiektu budowlanego oraz dotychczasowym sposobie ich wykorzystywania i pokryciu nieruchomości szatą roślinną, - rodzaju technologii, - ewentualnych wariantach przedsięwzięcia, - przewidywanej ilości wykorzystywanej wody, surowców, materiałów, pa-

	liw oraz energii, - rozwiązaniach chroniących środowisko, - rodzajach i przewidywanej ilości wprowadzanych do środowiska substancji lub energii przy zastosowaniu rozwiązań chroniących środowisko, - możliwym transgranicznym oddziaływaniu na środowisko; • raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko (przygotowany zgodnie z art. 66 ww. ustawy) 3 egz. podpisane przez opracowującego + 1 egz. CD, w przypadku przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko (§2 ww. rozporządzenia); 1.3. wypis z ewidencji gruntów obejmujący przewidywany teren, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie oraz obejmujący obszar, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie (z zastrzeżeniem art. 74 ust. 1a -1c ww. ustawy). 2. Dowód uiszczenia opłaty skarbowej (otrzymany w banku lub wydrukowany z Internetu).
Dokumenty do pobrania	Wniosek o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach
Opłaty	• opłata skarbowa za wydanie decyzji **205 zł** • opłata skarbowa za pełnomocnictwo wynosi **17,00 zł** od każdego stosunku pełnomocnictwa • opłaty skarbowej należy dokonać przed złożeniem wniosku w kasach tutejszego urzędu lub przelewem na rachunek bankowy w Łużyckim banku Spółdzielczym O/Leśna **URZĄD MIEJSKI W LEŚNEJ** **nr 14 8392 0004 4200 1368 3000 0030**
Termin załatwienia sprawy	W ciągu miesiąca, a w sprawie szczególnie skomplikowanej w ciągu dwóch miesięcy od dnia wpływu wniosku. Do wyżej określonych terminów nie wlicza się terminów przewidzianych w przepisach prawa dla dokonania określonych czynności, okresów zawieszenia postępowania oraz okresów opóźnień spowodowanych z winy strony albo z przyczyn niezależnych od urzędu. Dodatkowe uzgodnienia z innymi wydziałami/instytucjami prowadzone przez organ: Regionalna Dyrekcja Ochrony Środowiska, organ Państwowej Inspekcji Sanitarnej, Referat Gospodarki Komunalnej i Inwestycji oraz właściwe organy administracji samorządowej. Wymagane przepisami zewnętrzne opinie i uzgodnienia prowadzone w ramach niniejszego postępowania mogą powodować wydłużenie czasu wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.
Tryb odwoławczy	Od decyzji o zwrocie podatku akcyzowego zawartego w cenie oleju napędowego służy prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Jeleniej Górze w terminie 14 dni od dnia doręczenia za pośrednictwem Burmistrza Leśnej.
Podstawa prawna	1. Ustawa z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2008 r. Nr 199, poz. 227 ze zm.) 2. Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2010 r. Nr 213, poz. 1397) 3. zał. część I pkt 45 i zał. Część IV ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej - Dz.U. z 2006 r. Nr 225, poz. 1635 z późn. zm (ustalającej wysokość opłaty za wydanie decyzji i opłaty za pełnomocnictwo).
Informacje dodatkowe	Komplet dokumentów można przesłać pocztą

Przygotował(a)	Sebastian Fronc	**Data:** 06 czerwca 2012 r.
Zatwierdził(a)		**Data:**